



1. Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80 электродом 342 ГОСТ 9467-75. Сварить сварным швом кроме оговоренных назначать согласно تب. 38 СНиП II-23-81
2. Планку для крепления троса молниеведода приварить двухсторонним сварным швом $h_w = 4 \text{ мм}$.
3. Металлопокрытие, открытые от взора после установки в конструкцию, окрасить эмалью ПФ 133 (ГОСТ 46465-76) в цвет кровли шпата по грунту ГФ 021 ГОСТ 25129-82.
4. Все видимые детали прапорца, (вся верхняя часть включая шов под Шайбой "Д-3"), покрасить брызговой краской на лаковой основе по грунту ГФ 021 ГОСТ 25129-82.

						Заказчик: Федеральное государственное унитарное предприятие ЦНТРИМ		
						Наименование объекта: Объект культурного наследия федерального значения «Ансамбль Софийского монастыря и отдельные сооружения островов Софиевского архипелага, XIV век - первая половина XX века», Башня Никольская.		
изм.	коп.ч	лист	н док.	подпись	дата			
Директор	Вахрамеева Т.И.			2015	Адрес: Архангельская область, Приморский район, пос. Соколовский, Набережная бухты Благополучия, д. 1	Стадия	Лист	Листов
ГАП	Коплин В.Г.					П	П-9	9
ГИП	Ефремов Ф.В.							
Исполни	Коплин В.Г.							
Проверил	Вахрамеева Т.И.							
Н. контроль						Республика Карелия ЗАО "ЛАД"		
Пропорец								

Формат A1

ИНВ. N подл.